

Safety Grip®

Safety Grip® Kouduithardend

Safety Grip® Flex

Voor trappen, oprijplaten en vloeren in natte of olieachtige gebieden. Ruwe antislipafwerking om ongevallen te voorkomen

Watco Safety Grip en Safety Grip Kouduithardend zijn tweecomponenten epoxyharscoatings met grove textuur en antislip voor intensief gebruik, ontwikkeld om zowel binnen als buiten een veilig oppervlak te bieden. Het gebruik van één laag Safety Grip minimaliseert het risico op ongelukken op de werkplek, met name in natte of olieachtige omgevingen. Alle kwaliteiten zijn nu voorzien van CE-markering EN 1504-2 en hebben testresultaten voor de slipweerstand, slijtvastheid, krasvastheid en slagvastheid, evenals voor de hechtsterkte en hardheid. Ze zijn ook bestand tegen chemicaliën en hebben een A+ VOC-emissieklasse met een laag VOC-gehalte. Watco Safety Grip Kouduithardend kan worden aangebracht bij een temperatuur van slechts 0°C en biedt uitzonderlijke slipweerstand in onverwarmde ruimten of buiten in de wintermaanden. Watco Safety Grip Flex, een sterke, flexibele, tweedelige polyaspartische coating biedt een goede mate van flexibiliteit voor gebieden die onderhevig kunnen zijn aan beweging, zoals metalen of houten oprijplaten of rondtrillende machines.

Kleuren/RAL-referentie

 Zwart Safety Grip Safety Grip Kouduithardend	 Lichtgrijs** Safety Grip Safety Grip Kouduithardend Safety Grip Flex	 Middengrijs Safety Grip Safety Grip Kouduithardend, Safety Grip Flex
 Tegelrood Safety Grip Safety Grip Kouduithardend Safety Grip Flex	 Vaalgeel Safety Grip Safety Grip Kouduithardend	 Veiligheidsblauw Safety Grip Safety Grip Kouduithardend, Safety Grip Flex
 Veiligheidsgroen Safety Grip Safety Grip Kouduithardend	 Veiligheidsgeel* Safety Grip Safety Grip Kouduithardend Safety Grip Flex	 Wit Safety Grip Flex

*Op donkere ondergronden of kaal beton wordt een laag Watco Epoxy Glanscoating Gevareengeel aanbevolen vóór het aanbrengen van Watco Safety Grip Veiligheidsgeel.

** Opgelet, als de kleur lichtgrijs nodig is voor een buitentoepassing, gebruik dan Safety Grip Flex Licht Grijs, dit product is beter geschikt wat uv-bestendigheid betreft.



Toepassingen:

- Glibberige, gevaarlijke, natte of olieachtige gebieden
- Rondom machines
- Treden, hellingen/opritten voor gehandicapten, loopbruggen
- Laadperrons, loopbruggen en toegangswegen
- Parkeerplaatsen
- Rondom trillende machines (zie Safety Grip Flex)

Kenmerken:

- Stevige, grove antislipvloerafwerking voor natte ruimtes waar veel olie gemorst wordt
- Extra grip voor voetgangers en zwaar vorkheftruckverkeer
- Tweecomponenten coating met uitstekende slijtvastheid
- Applicatie in één keer met hoge laagdikte
- Kan zowel binnen als buiten worden gebruikt
- Ideaal voor gebieden die onderhevig zijn aan beweging (zie Safety Grip Flex)
- Superieure prestaties conform EN 1504-2, ISO-gecertificeerd voor CE-markering

Hulp nodig? Onze experts staan voor u klaar

Ons toegewijde en professionele team staat u met raad en daad bij zodat u de beste resultaten voor uw project verkrijgt. Zij begeleiden u graag door de voorbereidings- en aanbrengfasen bij het gebruik van **Safety Grip, Safety Grip Kouduithardend of Safety Grip Flex.**

Neem contact op met ons team van experts: +31 557 998 519

(weekdagen 8.00-17.30 uur, zaterdag 9.00-12.00 uur)

Safety Grip®

Safety Grip® Kouduithardend

Safety Grip® Flex

1 Oppervlakte voorbereiden

Kaal beton – met Watco Etsen & Reinigen kunnen ook gladde, kale betonoppervlakken worden geëetst om een hechtlaag te creëren. Spoel met zuiver water en laat het oppervlak drogen. Gebruik voor het verwijderen van zwaardere olie- en vetafzettingen Watco Concroff. Ook hier: afspoelen met schoon water en het oppervlak laten drogen.

Nieuw beton – als richtlijn moet nieuw beton 8 weken drogen. Het oppervlak moet dan worden voorbereid met Watco Etsen & Reinigen en grondig worden afgespoeld. Laat het daarna drogen.

Voorstrijken – is meestal niet nodig, maar voor zeer poreuze oppervlakken met een hoge zuigkracht, zoals zand- en cementdekvloeren, kunt u Watco 4 Uur Epoxy Primer gebruiken. Beton moet voldoende poreus zijn om de verf te laten indringen, dus zeer glad of gevlinderd beton is ongeschikt tenzij het eerst wordt voorgestreekt met Watco Powerfloat Primer.

Het oppervlak diamantslijpen - voordat u het aanbrengt om een consistent ruw profiel te verkrijgen en zorg ervoor dat al het zwak gehechte materiaal wordt verwijderd. Glanzende of onvoldoende voorbereide oppervlakken kunnen hechtingsproblemen veroorzaken, dus een grondige inspectie wordt aanbevolen om er zeker van te zijn dat er geen plekken over het hoofd worden gezien. Veeg het gebied na het slijpen grondig schoon; los materiaal of stof kan de hechting in gevaar brengen. Bio-D kan worden gebruikt om vet en olie van het oppervlak te verwijderen na het slijpproces, maar oppervlakken die met Watco Bio D zijn gewassen, moeten vervolgens grondig met water worden afgespoeld en laat ze volledig drogen voordat ze worden gecoat.

Asfalt – nieuw asfalt moet stevig zijn en minstens 3 maanden oud. Als er nog restoliën aanwezig zijn, moet het oppervlak worden gewassen met Watco Concroff. Geschilderd asfalt moet worden gereinigd met Watco Bio-D (Concroff kan de verf zachter maken). Wij raden aan om de compatibiliteit met vorige coatings te testen met een proefvlak.

Metalen – verwijder roest en losse deeltjes met een schuurschijf of staalborstel. Breng de coating onmiddellijk na de voorbereiding aan op het schone metalen oppervlak. Vet of olie kan worden verwijderd met Watco Bio-D. Laat het metaal drogen alvorens de coating aan te brengen.

Verzinkt metaal – bereid verzinkt metaal voor met Watco Galvaprime.

Non-ferrometalen – neem voor advies contact op met onze technische afdeling.

2 Mengen en aanbrengen

Ga naar www.watco.nl om onze online applicatievideo te bekijken

1. Roer de hars en het uithardingsmiddel afzonderlijk met behulp van een Watco verfmenger of een houten lat (minstens 25 mm breed is ideaal).
2. Giet de gemengde componenten in het grotere buitenblik en roer grondig tot ze uniform van kleur zijn.
3. Giet de gemengde hars en het uithardingsmiddel in een ondiepe verfbak.
4. Breng de gemengde hars en het uithardingsmiddel aan met een roller met een gemiddelde pool (geen schuim) op een gemeten oppervlak van 5 m². Voor het insnijden rond de randen kan een verfkwest worden gebruikt.
5. Strooi onmiddellijk het antislip-aggregaat gelijkmatig over de natte laag om de gewenste afwerking van het oppervlak te verkrijgen (totale of lichte dekking).
6. Rol met dezelfde roller die gebruikt werd om de gemengde hars en het uithardingsmiddel aan te brengen, over het gestrooide aggregaat om het in te bedden. Vul de roller niet opnieuw met gemengde hars en uithardingsmiddel tenzij er zeer grote hoeveelheden grit zijn aangebracht, aangezien dat zal leiden tot een verlies van slipweerstand.
7. Was het oppervlak de eerste 7 dagen na aanbrengen bij voorkeur niet. In uitzonderlijke temperaturomstandigheden moet advies worden ingewonnen bij de technische afdeling van Watco.

Safety Grip[®]

Safety Grip[®] Kouduithardend

Safety Grip[®] Flex

3 Onderhoud

Verwijder vuil met een middelstevige bezem of een lichte schrobmachine en gebruik indien nodig detergenten; Watco Bio-D is ideaal.

4 Veiligheid

Veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar.

Uithardingstijden (uur)

	Overcoaten na minimaal	Aanraakdroog	Licht verkeer	Zwaar verkeer
Safety Grip	16 bij 10°C, 12 bij 20°C, 8 bij 30°C	12 bij 10°C, 6 bij 20°C, 4 bij 30°C	24 bij 10°C, 16 bij 20°C, 12 bij 30°C	36 bij 10°C, 24 bij 20°C, 24 bij 30°C
Safety Grip Kouduithardend	20 bij 0°C, 12 bij 10°C, 10 bij 20°C	12 bij 0°C, 8 bij 10°C, 6 bij 20°C	24 bij 0°C, 16 bij 10°C, 16 bij 20°C	48 bij 0°C, 36 bij 10°C, 24 bij 20°C
Safety Grip Flex	12 bij 10°C, 8 bij 20°C, 6 bij 30°C	10 bij 10°C, 6 bij 20°C, 3 bij 30°C	16 bij 10°C, 12 bij 20°C, 12 bij 30°C	24 bij 10°C, 24 bij 20°C, 24 bij 30°C

Volledige chemische weerstand: 7 dagen. Licht verkeer: Beloopbaar, trolleys, pallettrucks, af en toe vorkheftruck. Zwaar verkeer: Regelmatig vorkheftruck, veel voetverkeer, geparkeerde voertuigen.

Safety Grip[®]

Safety Grip[®] Kouduithardend

Safety Grip[®] Flex

Specificatie

Samenstelling	Safety Grip/Kouduithardend: 100 % vaste antislip epoxyharslijm. Safety Grip Flex: Antislip, 85 % vaste polyaspartische stoffen.
Aantal componenten	1 x uithardingsmiddel, 1 x hars en 1 x antislipdeeltjes.
Afwerking	Met zware textuur, glanzend.
Primer vereist	Normaal gesproken niet. Zie het gedeelte "Primer" op p.2.
Aantal lagen	1
Dikte van een natte en een droge laag	Safety Grip/Kouduithardend: 320 micron. Safety Grip Flex: 250 micron.
Binnen- of buitengebruik	Binnen & buiten.
Gereedschap	Middelhoogpolige roller. Insnijden met een kwast.
Minimale applicatietemperatuur	Luchttemperatuur 15 °C. Grondtemperatuur 10 °C. (0°C voor Kouduithardend)
Geschikt voor	Beton, goed hechtende verf, de meeste vlakke, harde metalen en steen. Gebruik Safety Grip Flex op hout of flexibel metaal en asfalt (moet minstens 3 maanden oud zijn). Het vochtgehalte van beton moet minder zijn dan 75 % RH.
Dekking	5 m ² .
Houdbaarheid mengsel	Safety Grip/Kouduithardend: Tot 30 minuten bij 20°C. Flex: Tot 15 minuten bij 25°C.
Mengverhouding	Safety Grip/Kouduithardend - 100 delen hars: 40 delen uithardingsmiddel Flex - 100 delen hars: 95 delen uithardingsmiddel
Gereedschap schoonmaken	Het is niet praktisch om applicatiegereedschappen schoon te maken. Gooi deze weg na gebruik.
Houdbaarheid	Safety Grip/Kouduithardend: 24 maanden in ongeopende verpakkingen. Safety Grip Flex: 12 maanden in ongeopende verpakking.
Schoonmaken	Normale industriële reinigingsmiddelen – Watco Bio-D is ideaal. Niet met stoom reinigen.
Opslag	Bewaar het product vóór gebruik minstens acht uur bij 15-25 °C. Niet laten bevriezen.
Belangrijkste beperkingen	De meeste zelfnivellerende compounds kunnen niet worden geverfd – vraag naar meer informatie. Ongeschikt voor nieuw asfalt en verzinkte oppervlakken. Bij het schilderen van traanplaat kunnen coatings voortijdig van de 'hoge plekken' kunnen slijten bij regulier gebruik.
Neem contact met ons op voor toepassingen die hier niet worden beschreven.	

Safety Grip®

Safety Grip® Kouduithardend

Safety Grip® Flex

Testresultaten

<p>SLUTVASTHEID ISO 5470-1 163mg, Flex 155mg</p>	<p>Slijtweerstand ISO 5470-1</p> <p>De Taber-testmethode drukt de resultaten uit in mg op een schaal tussen 0 mg (hoogste weerstand) en 3000 mg (laagste). Bij waarden lager dan 3000 mg mag het product de CE-markering voeren.</p>	<p>3000 mg → 0 mg Laagste → Hoogste</p>	<p>HARDHEIDSTEST 9H Flex: 7H</p>	<p>Wolff-Wilborn Hardheidstest</p> <p>Bij deze 'potloodhardheidstest' heeft 9H bij de metingen betrekking op de hardste coatings, HB op de zachtste.</p>	<p>HB → 9H Minst hard → Hardst</p>
<p>SCHOKBESTENDIGHEID ISO 6272 KLASSE 1, Flex Klasse 3</p>	<p>Slagvastheid ISO 6272</p> <p>De impact van stoten wordt uitgedrukt in newtonmeter. Bij meer dan 4 Nm mag het product de CE-markering voeren.</p>	<p>Klasse 1 >4 Nm Klasse 2 >10 Nm Klasse 3 >20 Nm</p>	<p>PLOOITEST ISO 1519 FLEX: 8mm</p>	<p>Flexibiliteit ISO 1519</p> <p>Flexibiliteit wordt gemeten met een Mandral Flex tester, 2 mm is het meest flexibel, 36 mm het minst.</p>	<p>36 mm → 2 mm Laagste → Hoogste</p>
<p>KRASBESTENDIGHEID ISO 4586-2 7 N</p>	<p>Krasbestendigheid ISO 4586-2</p> <p>De krasbestendigheid wordt gemeten met behulp van een sclerometer en wordt uitgedrukt in newton. 1 N is de laagste weerstand, 20 N de hoogste.</p>	<p>1 N → 20 N Laagste → Hoogste</p>	<p>UITSTEKENDE CHEMISCHE GOED</p>	<p>Chemische bestendigheid</p> <p>De getoonde resultaten zijn voor tests met veelgebruikte chemicaliën. Voor chemische stoffen die hier niet worden vermeld, kan advies worden gegeven.</p>	<p>Benzine, diesel, brandstoffen, spiritus, xyleen, ammoniak, terpentine, bleekmiddel, olie, antivries, minerale hydraulische olie, natronloog, detergentia, suikeroplossingen. Bij 5%: citroenzuur.</p>
<p>HECHTINGSTEST ISO 2409 KLASSE 0</p>	<p>Hechtingstest ISO 2409</p> <p>Testmethode met rastervormige insnijdingen. Klasse 0 staat voor de hoogste hechting, klasse 5 voor de laagste.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1* Laagste → Hoogste</p>	<p>WATERDOORLAATBAAR W3</p>	<p>Waterdoorlatendheid EN 1062-3</p> <p>Bij een testresultaat kleiner dan 0,1 kg/m² (24 h) 0,5 mag het product de CE-markering voeren.</p>	<p>Kritieke waarde CE-markering: < 0,1 kg/m²/(24 h) 0,5 W₁ → W₂ → W₃ Laagste → Hoogste</p>
<p>HECHTINGSTEST EN 1542 4,1 MPa/Nmm²</p>	<p>Hechtsterketest EN 1542</p> <p>De hechtsterkte wordt uitgedrukt in megapascal (MPa) of newtonmillimeter in het kwadraat (Nmm²). Bij een waarde hoger dan 2 MPa mag het product de CE-markering voeren.</p>	<p>>2 MPa (Nmm²) = test geslaagd</p>	<p>SLIPGEVAAR 57976-2 PTV 78,2</p>	<p>Slipweerstand BS7976-2</p> <p>Voor natte omstandigheden wordt de Pendulum Test Value (PTV) gemeten. Een getal boven de 36 geeft aan dat er weinig kans is op uitglijden.</p>	<p>Hoog: PTV 0-24 Matig: PTV 25-35 Laag: PTV 36+</p>

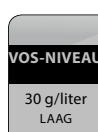
Naleving van de normen



EN 1504-2
Dit teken geeft aan dat de coating alle tests voor het verkrijgen van de CE-norm heeft doorstaan.



NALEVING BREEM
Methode voor de beoordeling van de milieuprestaties van gebouwen.



VOS-NIVEAU



ISO 16000
Maatregel van de wet Grenelle inzake het effect van het VOS-niveau van een product binnen een gebouw. A+ is de beste score.



NALEVING REACH
Om de menselijke gezondheid en het milieu beter te beschermen tegen de risico's van chemische stoffen.