

# Fastcoat

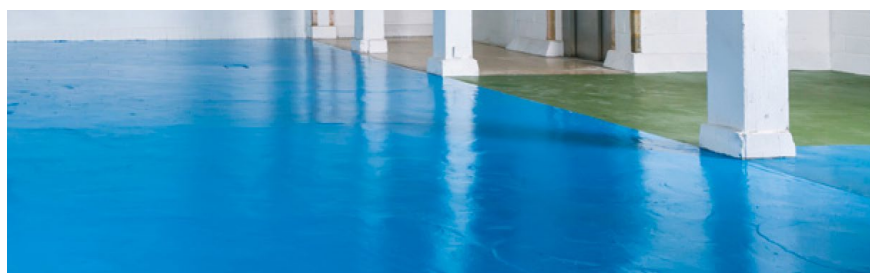
## Fastcoat Antislip

Watco Fastcoat verkort de tijd die nodig is om een vloer te lakken en weer in gebruik te nemen aanzienlijk. Unieke formulering, ontwikkeld door de verfchemici van Watco.

Die hoogwaardige coating is geschikt voor intensief gebruikte gebieden binnen en buiten.

Fastcoat is ook verkrijgbaar in een gladde of antislipafwerking met een fijn gestructureerd, gemakkelijk schoon te maken oppervlak.

Zowel Fastcoat als Fastcoat Anti Slip is voorzien van de CE-markering EN1504-2 en heeft indrukwekkende testresultaten voor slijtvastheid, slagvastheid, hechting en hardheid.



### Kleuren



Monsters zijn beschikbaar op aanvraag.

Hoewel grote zorg is besteed aan de getoonde kleurstalen, kan niet worden gegarandeerd dat deze precies de aangeboden kleuren weergeven.



### Toepassingsgebieden:

- Productieruimten
- Magazijnen
- Toonzalen
- Magazijnen
- Laadperrons
- Koelhuizen, inloopkoelkasten en -vriezers
- Voor binnen en buiten

### Kenmerken:

- Revolutionaire, hoogwaardige, tweedelige polyasparagineharsformule
- Uitzonderlijk snelle uitharding – breng 2 lagen aan in één dag om stilstand te verminderen
- Extreem sterk – kan zwaar verkeer aan
- Superieure weerstand tegen schuren en krassen
- Kan worden aangebracht bij temperaturen van -10°C tot 25°C.
- Uitstekend bestand tegen uv en weersinvloeden
- Superieure prestaties conform EN 1504-2, ISO-gecertificeerd voor CE-markering

## Hulp nodig? Onze experts staan voor u klaar

Ons toegewijde en professionele team staat u met raad en daad bij zodat u de beste resultaten voor uw project verkrijgt. Ze begeleiden u door de voorbereidings- en toepassingsfasen bij het gebruik van **Fastcoat of Fastcoat Anti Slip**.

**Neem contact op met ons team van experts: +31 557 998 519**

(op weekdays tussen 9 en 17 uur).

# Fastcoat

## Fastcoat Antislip

### 1 Voorbereiding van het oppervlak

**Kaal beton** – verwijder verontreinigingen, stof en lichte vuil- of vetafzettingen van het oppervlak met Watco Etsen & Reinigen. Met Watco Etsen & Reinigen kunnen ook gladde, kale betonoppervlakken worden geëetst om een hechtlaag te creëren. Spoel het oppervlak af met schoon water en laat het drogen. Gebruik voor het verwijderen van zwaardere olie- en vetafzettingen Watco Concroff. Ook hier: afspoelen met schoon water en het oppervlak laten drogen.

**Nieuw beton** – laat nieuw beton als richtlijn acht weken drogen. Bereid het oppervlak daarna voor met Watco Etsen & Reinigen, spoel het grondig af en laat het drogen alvorens deze coating aan te brengen.

**Het oppervlak diamantslijpen** – voordat u het aanbrengt om een consistent ruw profiel te verkrijgen en zorg ervoor dat al het zwak gehechte materiaal wordt verwijderd. Glanzende of onvoldoende voorbereide oppervlakken kunnen hechtingsproblemen veroorzaken, dus een grondige inspectie wordt aanbevolen om er zeker van te zijn dat er geen plekken over het hoofd worden gezien. Veeg het gebied na het slijpen grondig schoon; los materiaal of stof kan de hechting in gevaar brengen. Gebruik na het slijpen Watco Bio-D om eventueel vet en olie van het oppervlak te verwijderen. Spoel gewassen oppervlakken grondig af met water en laat ze helemaal drogen alvorens de coating aan te brengen.

**Aanbrengen bij lage temperaturen** – bewaar het product indien mogelijk voor het gebruik ten minste 8 uur in een warme ruimte als u het in een koude omgeving gaat gebruiken. Probeer te voorkomen dat de vloer natgemaakt moet worden wanneer het kouder is dan 5°C, het kan dan moeilijk zijn om deze weer droog te krijgen. Goed vegen of mechanisch borstelen is mogelijk voldoende. De viscositeit zal iets dikker zijn bij zeer lage temperaturen, waardoor de dekking minder wordt.

**Primer** – is meestal niet nodig, maar voor oppervlakken met een open structuur of zeer poreuze oppervlakken met een hoge zuigkracht, zoals zand- en cementdekvloeren, is Watco Polyasparagine Primer ideaal om een uniforme afwerking te garanderen en ingesloten luchtballen te voorkomen.

**Metaal** – verwijder roest en losse deeltjes met een schuurschijf of staalborstel. Breng de coating onmiddellijk na de voorbereiding aan op het schone metalen oppervlak. Vet of olie kan worden verwijderd met Watco Bio-D. Laat het metaal drogen alvorens de coating aan te brengen.

**Verzinkt metaal** – bereid verzinkt metaal voor met Watco Galvaprime.

**Non-ferrometalen** – neem contact op met onze technische afdeling voor advies.

**Hout** – moet intact, schoon en droog zijn. Als u de antislipversie aanbrengt op geribbelde vloeren, zorg er dan voor dat de gritdeeltjes gelijkmatig over het oppervlak worden verspreid.

### 2 Mengen

Mix tussen 10°C en 25°C. Haal de twee binnenste blikken uit het hoge buitenste blik. Roer elk blik goed om en giet de volledige inhoud in het buitenste blik (schraap de binnenkant van de blikken schoon om resten te verwijderen). Meng de componenten goed door elkaar met een spatel of een soortgelijk breed stuk gereedschap (een houten lat is ideaal). Blijf mengen tot een gelijkmatige kleur en consistentie zijn verkregen. Meng niet meer dan één verpakking tegelijk. Als je een verfroerder op een elektrische boor gebruikt, gebruik dan ook de spatel om ongemengd materiaal van de zijkant en bodem van het blik te mengen. Niet verdunnen.

### 3 Aanbrengen van Fastcoat

Aanbrengen tussen -10°C en 25°C. Leeg de gemengde componenten in een verfbak en breng aan op de vloer met een kortharige roller (geen medium pool of schuim), waarbij de coating wordt 'uitgewerkt' tot een dunne verflaag. Voor het insnijden kan een verfkwast worden gebruikt. Breng de verf niet te dik aan, want dat leidt tot een verminderde dekking. Een kenmerk van polyaspartische coatings is dat ze als een dunne film moeten worden aangebracht. Als je Fastcoat Anti Slip gebruikt, strooi dan het antislip aggregaat op de natte eerste laag terwijl je bezig bent en rol lichtjes na. De tweede laag kan worden aangebracht zodra de eerste laag droog is (meestal 4 uur bij 20°C) en moet binnen 5 dagen worden aangebracht. Als er meer dan 5 dagen verstrijken, moet de eerste laag lichtjes geschuurd worden (of om schuren te vermijden, gebruik één laag Cold Set Primer) voordat de tweede laag wordt aangebracht. Vermijd het wassen van het oppervlak gedurende 7 dagen.

# Fastcoat

## Fastcoat Antislip

### Specificatie

<b>Samenstelling</b>	Polyasparaginehars met hoog gehalte vaste stoffen.
<b>Aantal componenten</b>	1 x uithardingsmiddel en 1 x hars (plus 1 eenheid polymeeradditief voor gebruik met Fastcoat Anti Slip).
<b>Afwerking</b>	Gekleurd, hoogglans, glad (antislip is ook verkrijgbaar).
<b>Primer vereist</b>	Zie 'Vorbereitung van het oppervlak' op p. 2.
<b>Aantal lagen</b>	2
<b>Dikte van een droge laag</b>	85 micron
<b>Dikte van een natte laag</b>	100 micron
<b>Voor binnen- en buitengebruik</b>	Binnen en buiten.
<b>Applicatiegereedschap</b>	Rol met korte pool. Insnijden met een kwast.
<b>Minimale applicatie-temperatuur</b>	-10°C
<b>Geschikt voor</b>	Beton, asfalt (3 maanden oud), zand- en cementdekvloeren, goed hechtende verf, sommige metalen en hout. Het vochtgehalte van beton moet lager zijn dan 75 % RV.
<b>Verpakkingsgrootte</b>	2,5 l
<b>Dekking</b>	25 m <sup>2</sup> per laag op niet-poreuze oppervlakken. Bij toepassing bij temperaturen onder 0°C of op een gestructureerd of poreus oppervlak kan de dekking minder zijn.
<b>Houdbaarheid mengsel</b>	20°C = 20 minuten.
<b>Mengverhouding (gewicht)</b>	Neem contact op met onze vakkundige adviseurs.
<b>Gereedschap schoonmaken</b>	Het is niet praktisch om applicatiegereedschappen schoon te maken. Gooi ze weg na gebruik.
<b>Houdbaarheid</b>	12 maanden in ongeopende verpakking.
<b>Schoonmaken</b>	Normale industriële reinigingsmiddelen – Watco Protect is ideaal. Niet met stoom reinigen.
<b>Opslag</b>	Bewaar het product vóór gebruik minstens acht uur bij 15-20 °C. Niet laten bevriezen.
<b>Belangrijkste beperkingen</b>	Neem contact met ons op voor toepassingen die hier niet worden beschreven.
	Niet aanbrengen op vochtige oppervlakken. Bij gebruik buiten dicht Fastcoat de ondergrond af, bij een slechte waterafvoer kunnen plassen ontstaan met mogelijk risico op gladheid tot gevolg. Gebruik in dat geval Fastcoat Anti Slip. Niet aanbrengen als er regen op komt is. Niet aanbrengen op gevulderd beton. De meeste zelfnivellerende compounds kunnen niet worden geverfd – vraag om meer informatie. Als een metalen traanplaat wordt gecoat, kan de coating voortijdig van de hogere plekken van het plaatprofiel afslijten.

# Fastcoat

## Fastcoat Antislip

### Uithardingstijd

	Overcoaten na minimaal	Aanraakdroog	Licht verkeer	Zwaar verkeer	Bestand tegen alle chemicaliën
-10°C	24 uur	16 uur	30 uur	72 uur	14 dagen
0°C	12 uur	8 uur	16 uur	30 uur	14 dagen
10°C	6 uur	4 uur	8 uur	16 uur	7 dagen
20°C	4 uur	2 uur	6 uur	16 uur	7 dagen

Licht verkeer: voet, trolleys, palletwagens, af en toe vorkheftruck    Zwaar verkeer: Regelmatig vorkheftruck, veel voetverkeer, geparkeerde voertuigen

### Naleving van normen



#### EN 1504-2

Deze markering geeft aan dat een coating alle tests heeft doorstaan die vereist zijn om een CE-markering te dragen.



#### VOLDOET AAN BREEAM

(voor renovatie)



#### VOC-NIVEAU



#### ISO 16000

De 'Loi Grenelle'-meting van het effect van het VOC-niveau van een product in een gebouw. A+ is de hoogste veiligheidsbeoordeling.



#### VOLDOET AANREACH

# Fastcoat

## Fastcoat Antislip

### Testresultaten

 <p>SLUITVASTHEID ISO 5470-1 349 mg</p>	<p><b>Slijtweerstand ISO 5470-1</b></p> <p>De Taber-testmethode drukt de resultaten uit in mg op een schaal tussen 0 mg (hoogste weerstand) en 3000 mg (laagste). Bij waarden lager dan 3000 mg mag het product de CE-markering voeren.</p>	<p>3000 mg → 0 mg Laagste → Hoogste</p>	 <p>PLOOITEST ISO 1519 2mm</p>	<p><b>Flexibiliteit ISO 1519</b></p> <p>Flexibiliteit wordt gemeten met een Mandral Flex tester, 2 mm is het meest flexibel, 36 mm het minst.</p>	<p>36 mm → 2 mm Laagste → Hoogste</p>
 <p>SCHOKBESTENDIGHEID ISO 6272 KLASSE 2</p>	<p><b>Slagvastheid ISO 6272</b></p> <p>De impact van stoten wordt uitgedrukt in newtonmeter. Bij meer dan 4 Nm mag het product de CE-markering voeren.</p>	<p>Klasse 1 &gt;4 Nm Klasse 2 &gt;10 Nm Klasse 3 &gt;20 Nm</p>	 <p>GLANSWAARDE 95 %</p>	<p><b>Glanswaarde</b></p> <p>Wordt geclassificeerd met 'glanseenheden' zoals gemeten op een optische glansmeter.</p>	<p>Mat 0-10 %, Lage glans 10-25 %, Eierschaal 26-40 %, Halfglans 41-69 %, Glans 70-85 %, Hoogglans +85 %</p>
 <p>KRASBESTENDIGHEID ISO 4586-2 6 N</p>	<p><b>Krasbestendigheid ISO 4586-2</b></p> <p>De krasbestendigheid wordt gemeten met behulp van een sclerometer en wordt uitgedrukt in newton. 1 N is de laagste weerstand, 20 N de hoogste.</p>	<p>1 N → 20 N Laagste → Hoogste</p>	 <p>UITSTEKENDE CHEMISCHE WEERSTAND GOED</p>	<p><b>Chemische bestendigheid</b></p> <p>De getoonde resultaten zijn voor tests met veelgebruikte chemicaliën. Voor chemische stoffen die hier niet worden vermeld, kan advies worden gegeven.</p>	<p>Benzine, diesel, brandstoffen, spiritus, xyleen, ammoniak, terpentijn, bleekmiddel, olie, antivries, minerale hydraulische olie, natronloog, detergentia, suikeroplossingen. Bij 5 %: citroenzuur.</p>
 <p>HECHTINGSTEST ISO 2409 KLASSE 0</p>	<p><b>Hechtsterketest ISO 2409</b></p> <p>Testmethode met rastervormige insnijdingen. Klasse 0 staat voor de hoogste hechting, klasse 5 voor de laagste.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Laagste → Hoogste</p>	 <p>WATERDOORLAATBAAR W<sub>3</sub></p>	<p><b>Waterdoorlatendheid EN 1062-3</b></p> <p>Om de CE-markering te mogen voeren, moet het testresultaat kleiner zijn dan 0,1 kg/m<sup>2</sup>(24 h)0,5.</p>	<p>Kritieke waarde CE-markering: &lt;0,1kg/m<sup>2</sup>(24 h)0,5 W<sub>1</sub> → W<sub>2</sub> → W<sub>3</sub> Laagste → Hoogste</p>
 <p>HECHTINGSTEST EN 1542 2,5 MPa/Nmm<sup>2</sup></p>	<p><b>Hechtsterketest EN 1542</b></p> <p>De hechtsterkte wordt uitgedrukt in megapascal (MPa) of newtonmillimeter in het kwadraat (Nmm<sup>2</sup>). Bij een waarde hoger dan 2 MPa mag het product de CE-markering voeren.</p>	<p>&gt;2 MPa (Nmm<sup>2</sup>) = test geslaagd</p>	 <p>SLIPGEVAAR BS7976 PTV 66,8 (Antislip)</p>	<p><b>Slipweerstand BS7976-2 Alleen A/S</b></p> <p>Voor natte omstandigheden wordt de Pendulum Test Value (PTV) gemeten. Een getal boven de 36 geeft aan dat er weinig kans is op uitglijden.</p>	<p>Hoog: PTV 0-24 Matig: PTV 25-35 Laag: PTV 36+</p>
 <p>HARDHEIDSTEST 7H</p>	<p><b>Wolff-Wilborn Hardheidstest</b></p> <p>Bij deze 'potloodhardheidstest' heeft 9H bij de metingen betrekking op de hardste coatings, HB op de zachtste.</p>	<p>HB → 9H Minst hard → Hardst</p>			